



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки специалистов среднего звена

12 апреля 2024г. № 121

Специальность: 22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка).

Присваиваемая квалификация по завершению ППССЗ: техник;

Срок обучения - 3 года 10 месяцев.

Базовое образование - основное общее образование.

1. Общие сведения о работодателях:

Наименование предприятия (организации)	Должностное лицо предприятия (организации), (ФИО)	Телефон / Факс
ПАО «КуйбышевАзот»	Барсуков Андрей Юрьевич, ведущий инженер по сварке	8 (927) 211 78 02

2. Программная документация:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. № 360 (зарегистрирован в Минюсте России 27.06.2014 № 32877) с изменениями и дополнениями;
- Профессиональный стандарт 40.002 Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н с изменениями от 10.01.2017г.;
- Профессиональный стандарт 40.052 Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» июня 2021 г. №437н;
- Профессиональный стандарт 40.115 Специалист сварочного производства, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «03» декабря 2015 г. №975н;
- Профессиональный стандарт 40.107 Контролер сварочных работ, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» сентября 2020 г. №677н;
- Учебный план ОП СПО 22.02.06 Сварочное производство (набор 2024г.);
- Рабочие программы учебных предметов, учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики).

3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;

- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

3.2. Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
- ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3.3. Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями (далее - ПК), соответствующими видам деятельности (далее - ВД):

ВД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

- ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
- ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
- ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ВД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

- ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
- ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
- ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
- ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий.

ВД 3. Контроль качества сварочных работ.

- ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
- ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
- ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
- ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ВД 4. Организация и планирование сварочного производства.

- ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
- ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
- ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
- ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ВД 5. Выполнение работ по профессиям рабочих Резчик ручной кислородной резки, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

- ПК 5.1. Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой.
- ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций.
- ПК 5.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций.
- ПК 5.4. Выполнять ручную кислородную разделительную резку простых деталей из углеродистой стали по разметке.

4. Структура и объём образовательной программы

4.1. Обязательная часть образовательной программы

Общеобразовательный цикл	1404 час.
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл -	432 час.
Математический и общий естественнонаучный цикл	216 час.
Общепрофессиональные дисциплины	388 час.
Профессиональные модули	1988 час.
Производственная практика (преддипломная)	144 час.
Промежуточная аттестация	252 час.
Государственная итоговая аттестация	216 час.
Обязательная нагрузка	5040 час.

4.2. Вариативная часть учебных циклов

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Дополнительные образовательные результаты	Аудиторная нагрузка, час.
1.	2.	3.
ОГСЭ 05 Общие компетенции профессионала (по уровням)	Дополнительные компетенции, необходимые для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда:	62
ОГСЭ 07 Социально-значимая деятельность	– работа с информацией (поиск и обработка);	36
ОГСЭ 06 Основы финансовой грамотности	– способы разрешения проблем;	36
ОП 13 Основы предпринимательства	– организация коммуникаций;	36
ОП 02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	– решение типичных финансовых задач;	36
	– потребность к самореализации в социально значимой деятельности.	
	Формирование аспектов ОК 03.	4
	Формирование аспектов ОК 07.	

ЕН 04 Экологические основы природопользования	Формирование аспектов ОК 07.	36
ОП 12 Основы бережливого производства	Формирование аспектов ОК 07.	36
ОП 01 Информационные технологии в проф. деятельности	Отработка практической части программы	14
ОП 03 Основы экономики организации	У1: рассчитывать важнейшие показатели эффективного использования основных и оборотных средств; У2: рассчитывать баланс рабочего времени; У3: рассчитывать натуральные и стоимостные показатели производительности труда; У4: рассчитывать заработную плату отдельных категорий работающих. З1: отраслевую структуру и эффективные формы использования основных средств; З2: состав и структуру оборотных средств, и их использование в отрасли, организации; З3: производственную мощность предприятия; З4: бюджет рабочего времени работника; З5: показатели и резервы роста производительности труда; З6: пути повышения качества и конкурентоспособности продукции; З7: отраслевые особенности структуры себестоимости; З8: структуру ценообразования, ее отраслевые особенности.	28
ОП 05 Охрана труда	отработка практических навыков по организации рабочего места сварщика	10
ОП 06 Инженерная графика	У1: читать строительные чертежи; З1: стандарты ЕСКД;	50
ОП 07 Техническая механика	У1: производить расчет на растяжение и сжатие, на срез и смятие, кручение и изгиб; У2: производить анализ детали на основе на основе их свойств для конкретного применения; З1: основные понятия и аксиомы теоретической механики, законы равновесия и перемещения тел; З2: основные механизмы, элементы и узлы машин, различные передачи, редукторы и основные критерии их работоспособности, З3: методики выполнения основных расчетов по теоретической механике, сопротивлению материалов и деталям машин.	84
ОП 08 Материаловедение	У1: выбирать материалы для изготовления изделий машиностроения; З1: методы оценки основных свойств машиностроительных материалов; З2: физико-химические основы процессов, происходящих в металлах и сплавах при различных воздействиях.	46
ОП 09 Электротехника и электроника	Углубленное изучение тем и отработка практических навыков	56

<p>ОП 10 Метрология, стандартизация и сертификация</p>	<p>У1: осуществлять поиск необходимой нормативной документации и использовать ее при решении профессиональных задач; У2: объяснять наименование букв и цифр в обозначении полей допусков и посадок; У3: определять предельные размеры элементов деталей, зазоры, натяги и допуски по приведенным отклонениям; У4: читать на чертежах деталей требования к точности формы и расположения поверхностей элементов деталей, обозначенных условными знаками. З1: знаки для обозначения вида обработки поверхностей; З2: способы обозначения требований к точности и расшифровку обозначений требований к точности.</p>	<p>20</p>
<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p>	<p>Усиление практической части МДК.</p>	<p>30</p>
<p>ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p>	<p>ПК (В) Выполнять проектирование технологических процессов изготовления сварных конструкций, выпускаемых предприятием с учетом их особенностей</p>	<p>178</p>
<p>ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства</p>	<p>1. ПК (В) Рассчитывать технико-экономические показатели участка по изготовлению сварных конструкций 2. С целью подготовки к демонстрационному экзамену: уметь: – применять методы идентификации опасностей и оценки профессиональных рисков; – координировать проведение специальной оценки условий труда, анализировать результаты оценки условий труда на рабочих местах; – оценивать приоритетность реализации мероприятий по улучшению условий и охраны труда с точки зрения их эффективности; – формировать требования к средствам индивидуальной защиты и средствам коллективной защиты с учетом условий труда на рабочих местах, оценивать их характеристики, а также соответствие нормативным требованиям; – анализировать и оценивать состояние санитарно-бытового обслуживания работников; – оформлять необходимую документацию для заключения договора с медицинскими учреждениями на проведение медосмотров и медицинских освидетельствований; – оформлять документы, связанные с обеспечением работников средствами индивидуальной защиты. знать:</p>	<p>40</p>

	<ul style="list-style-type: none"> – факторы производственной среды и трудового процесса, основные вопросы гигиенической оценки и классификации условий труда; – основные технологические процессы и режимы производства, оборудование и принципы его работы, применяемое в процессе производства сырья и материалы; – порядок проведения производственного контроля и специальной оценки условий труда. 	
ПМ.05 Выполнение работ по профессиям рабочих Резчик ручной кислородной резки, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением	Дополнительные часы отведены для отработки практических навыков на предприятиях, участвующих в реализации дуального обучения	94
Итого		900

Директор
 должность
 ГАПОУ КТХО
 наименование предприятия (организации)

МП



Смедв

С.М. Медведева
 инициалы, фамилия

СОГЛАСОВАНО:

Ведущий инженер по сварке
 должность
 ПАО «КуйбышевАзот»
 наименование предприятия (организации)

МП



Барсуков

А.Ю. Барсуков
 инициалы, фамилия