

Св-118

УТВЕРЖДЕН

Приказом №01-20/234 от «31» мая 2018г.

Директор ГАПОУ КТиХО

_____ С.М. Медведева

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена
государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области
«Колледж технического и художественного образования г.Тольятти»
по специальности 22.02.06 Сварочное производство по программе базовой подготовки**

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования - технический

Год начала подготовки – 2018

Год окончания подготовки – 2022

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

1.1.1. Настоящий учебный план образовательной программы по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство разработан в соответствии с требованиями следующих документов:

- Федеральный Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» в ред. от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014г. № 360 (зарегистрирован в Минюсте России 27.06.2014г. № 32877);
- Профессиональный стандарт Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013 г. №701н;
- Профессиональный стандарт Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «25» сентября 2014 г. №659н;
- Профессиональный стандарт Специалист сварочного производства, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «03» декабря 2015 г. №975н;
- Профессиональный стандарт Контролер сварочных работ, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «01» декабря 2015 г. №908н;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) с изменениями от 29.12.2014г. №1645, 31.12.2015г. №1578 и 29.06.17г. №613;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. N 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200) с изменениями от 22 января 2014г. N 31;
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 14.06. 2013 N 28785) с учетом изменений, внесенных приказом Минобрнауки России от 18.08.2016 г. №1061;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 01.11. 2013 N 30306) (с учетом изменений, внесенных приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. №74);
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015г. №06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Письмо ФГАУ «ФИРО» об уточнении Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения ОП СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО (протокол №3 от 25.05.2017г. Научно-методического совета Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО»);
- Концепция вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования в Самарской области.
- Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти»;
- Положение об учебном плане основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ КТиХО (Приказ № 01-20/248а от 06.07.2015г.) с дополнениями от 11.04.2018г. Приказ №01-20/151;

1.2. Организация образовательного процесса и режим занятий

1.2.1. Начало учебного года – 1 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком.

1.2.2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ). Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. При прохождении практики никаких других обязательных занятий не планируется.

1.2.3. Для всех видов аудиторных занятий продолжительность академического часа составляет 45 минут. Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней, при прохождении обучающимися практики - 6 учебных дней.

1.2.4. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе и в период реализации программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала. Консультации фиксируются диспетчером учебной части в расписании и преподавателем в журнале теоретического обучения.

1.2.5. В период обучения на предпоследнем курсе с юношами проводятся учебные сборы (письмо МО РФ от 13.04.1999г. № 16-51-64 ин/16-13).

1.2.6. Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе - 2 недели в зимний период.

1.2.7. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

1.2.8. Для закрепления знаний и формирования умений учебным планом запланированы лабораторные работы и практические занятия, что позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся (слабо успевающих, продвинутых и т.п.). Обязательным компонентом при выполнении обучающимися лабораторных работ и практических занятий являются практические задания с использованием персональных компьютеров. Показатель практикоориентированности ППССЗ составляет 59,3%.

1.2.9. Учебным планом ППССЗ предусмотрено выполнение 3-х курсовых работ (проектов):

- на 3 курсе курсовая работа по ПМ 02 МДК 02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций;
- на 4 курсе курсовой проект по ПМ 02 МДК 02.02. Основы проектирования технологических процессов и курсовая работа по ПМ 04 МДК 04.01. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины/ профессионального модуля. При работе над курсовой работой (проектом) обучающимся оказываются консультации. Formой контроля выполненной(го) работы (проекта) является защита курсовой работы (проекта), которая проходит в соответствии с графиком защиты в рамках консультационных часов и фиксируются диспетчером учебной части в расписании.

1.2.10. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная практика (9 нед.) и производственная практика (по профилю специальности) – 16 недель.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений и приобретение первоначального практического опыта, для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной специальности. Учебная практика организована в учебно-производственных мастерских, полигонах и лабораториях колледжа, реализуется при освоении обучающимися профессиональных модулей как концентрированно, так и рассредоточено (путем чередования по дням с теоретическими занятиями) и проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика (по профилю специальности) предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта. Производственную практику планируется проводить на базе производственных организаций в специально оборудованных помещениях. Практика проводится на основе договоров между организацией и образовательным учреждением. Производственная практика (по профилю специальности) реализуется концентрированно в несколько периодов.

Производственная практика (преддипломная) направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся. Преддипломная практика проводится непрерывно (4 недели) после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

1.2.11. Учебным планом предусмотрено формирование индивидуальной траектории обучения в рамках ПМ 02, ПМ 04. ПМ 05. В них включены дополнительные МДК (В), содержание которых составлено в соответствии с профессиональными стандартами Сварщик, Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента, Специалист сварочного производства, Контролер сварочных работ и запросами работодателей.

1.3. Общеобразовательный цикл

1.3.1. Освоение ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования. В учебный план ППССЗ включен общеобразовательный цикл, состоящий, в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования, из общеобразовательных учебных дисциплин (общих и по выбору) из обязательных предметных областей: русский язык и литература, иностранные языки,

общественные науки, математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности.

Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки №06-259 от 17.03.2015г.).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2106 час., из них - 1404 час. аудиторных занятий), в учебном плане распределено на учебные дисциплины, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией.

1.3.2. Изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла осуществляется на 1 и 2 курсах, умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин циклов ОГСЭ и ЕН, а также отдельных общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла ППССЗ.

1.3.3. Общий объем программы учебной дисциплины «Физическая культура» в период реализации среднего общего образования составляет 231 час. (117 час. обязательных аудиторных занятий и 114 час. за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

1.3.4. Учебным планом по ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя (тьютора) по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых учебных дисциплин.

1.3.5. Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены предусмотрены по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» и по профильной дисциплине «Физика», которая изучается с учетом получаемой специальности СПО.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

1.4.1. Вариативная часть ППССЗ (максимальной учебной нагрузки обучающегося - 1350 час., в т.ч. 900 час. – обязательных учебных занятий) распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с требованиями профессиональных стандартов: Сварщик, Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента, Специалист сварочного производства, Контролер сварочных работ и запросами работодателей. Распределение вариативной части ППССЗ по циклам учебного плана представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Распределение вариативной части по циклам, (час.)				Обоснование
		максимальная нагрузка, час.	аудиторная нагрузка, час.	в том числе		
				на увеличение объема УД, МДК, (час.)	на введение дополнительных УД, МДК, (час.)	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
ОГСЭ. 05	Общие компетенции профессионала	120	72	-	72	Концепция вариативной составляющей ОПОП в Самарской области.
ОГСЭ. 06	Рынок труда и профессиональная карьера	34	32	-	32	
ОП. 12	Основы предпринимательства	54	36	-	36	
ОП. 01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	33	22	22	-	Усиление практической части УД
ОП. 03	Основы экономики организации	57	38	38	-	
ОП. 05	Охрана труда	21	14	14	-	
ОП. 06	Инженерная графика	99	66	66	-	
ОП. 07	Техническая механика	120	84	84	-	
ОП. 08	Материаловедение	75	50	50	-	
ОП. 09	Электротехника и электроника	120	84	84	-	
ОП. 10	Метрология, стандартизация и сертификация	30	20	20	-	
<i>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</i>						
МДК 01.01	Технологии сварочных работ	28	16	16		
<i>ПМ.02Разработка технологических процессов и проектирование изделий</i>						Требования ПС Сварщик, Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента, Специалист сварочного производства, Контролер сварочных работ и запросами работодателей
МДК 02.01.	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	75	50	50		
МДК 02.02.	Основы проектирования технологических процессов	157	98	98		
МДК 02.03.	Технологические особенности изготовления сварных конструкций	105	70	-	70	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
<i>ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства</i>						На основании предложений работодателей.
МДК 04.02	Расчет технико-экономических показателей участка по изготовлению сварных конструкций	60	40	-	40	
<i>ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик/19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах</i>						Требования ПС Сварщик Требования конкурса WSR; На основании предложений МОРЦ
МДК 05.02	Производство сварочно-монтажных работ	162	108		108	
Итого:		1350	900	542	358	

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.5.1. Текущий контроль проводится по изученным темам дисциплин и МДК, в форме опросов, контрольных работ, отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением фонда оценочных средств (тесты), накопительных систем оценивания и других интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки. Текущий контроль по выполненным лабораторным и практическим работам проводится в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним. Оценочные материалы текущего контроля разрабатываются преподавателями заблаговременно по каждой дисциплине, МДК (если темы МДК преподают разные преподаватели, то по каждой теме МДК), по каждому виду работ на практике, согласуются и одобряются ПЦК, утверждаются заместителем директора по УМР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

1.5.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций обучающихся. Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация образовательной организации. Оценочные материалы на учебную группу по каждому показателю оценки результата освоения каждой ПК, разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно, согласуются и одобряются ПЦК, утверждаются заместителем директора по УМР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

1.5.3. Формами промежуточной аттестации являются: экзамен (Э), экзамен (квалификационный) (Э_{кв}), дифференцированный зачет (ДЗ), зачет (З). Форма промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составным частям - междисциплинарным курсам и практикам - отражается в графе 3 настоящего учебного плана.

1.5.4. Форма промежуточной аттестации по профессиональному модулю - экзамен (квалификационный). Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена» ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Итогом проверки является однозначное решение: «вид деятельности освоен/не освоен». Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

1.5.5. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены рассредоточены в учебном году и чередуются с днями учебных занятий. Экзамен проводится на следующий день после завершения освоения соответствующей программы (время на подготовку к экзамену не выделяется).

1.5.6. Учебным планом на 4 курсе предусмотрены комплексные экзамены и дифференцированные зачеты.

Комплексный экзамен проводится по:

- по междисциплинарным курсам профессионального модуля ПМ 02 - МДК 02.02 Основы проектирования технологических процессов и МДК 02.03 Технологические особенности изготовления сварных конструкций;

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по:

- учебным дисциплинам Правовое обеспечение профессиональной деятельности и Менеджмент;
- междисциплинарным курсам профессионального модуля ПМ 04 - МДК 04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке и МДК 04.02 Расчет технико-экономических показателей участка по изготовлению сварных конструкций;
- УП. 02 и ПП. 02.

1.5.7. Оценку всех ОК указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, разделов и тем МДК, мастерами производственного обучения по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ППССЗ в форме наблюдения и оценки (интерпретации) на теоретических, лабораторных и практических занятиях, при выполнении самостоятельной работы, на учебной и производственной практике, при курсовом проектировании, при дипломном проектировании, при участии в общественной, спортивной, проектно-исследовательской деятельности колледжа, при соблюдении обучающимся внутреннего распорядка колледжа.

1.5.8. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами организаций, где была организована практика.

1.5.9. Государственная итоговая аттестация (далее - ГИА) проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей. Formой ГИА по ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство является защита выпускной квалификационной работы (далее - ВКР). ВКР выполняется в виде дипломного проекта. ГИА включает подготовку (4 недели) и защиту (2 недели) дипломного проекта. Обязательное требование к выпускной квалификационной работе – соответствие тематики работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре ВКР определяются образовательной организацией на основании порядка проведения ГИА выпускников по программам СПО.

Основными этапами выполнения дипломного проекта являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение проекта;

- подбор и изучение литературы;
- составление плана работы;
- составление календарного плана выполнения проекта;
- разработка проекта;
- представление проекта научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
- рецензирование проекта.

Тематика и руководители дипломного проектирования определяются заранее не позднее октября месяца четвертого курса и доводятся до студентов не позднее 2-х месяцев до начала производственной практики (преддипломной). Темы дипломных проектов определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседаниях ПЦК, утверждаются директором колледжа.

Подготовка ВКР сопровождается консультациями. Руководители (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения дипломного проекта. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектом.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1 курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	35	4	-	-	2	-	11	52
III курс	26	3	11	-	2	-	10	52
IV курс	23	2	5	4	1	6	2	43
Всего	123	9	16	4	7	6	34	199

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки специалистов среднего звена по специальности по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Кабинеты:	Лаборатории:
русского языка и литературы;	технической механики;
истории и обществознания;	электротехники и электроники;
физики;	материаловедения;
химии и биологии;	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
гуманитарных и социально-экономических дисциплин;	Мастерские:
математики;	слесарная;
инженерной графики;	сварочная.
информатики и информационных технологий;	Полигоны:
метрологии, стандартизации и сертификации;	сварочный полигон.
экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;	Тренажеры, тренажерные комплексы:
экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;	компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
расчета и проектирования сварных соединений;	Спортивный комплекс:
технологии электрической сварки плавлением;	спортивный зал;
Залы:	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;	стрелковый тир (место для стрельбы).
актовый зал.	

Зам.директора по УМР _____ / И.И. Уренева

СОГЛАСОВАНО:

Председатель предметной (цикловой) комиссии

МАШИНОСТРОЕНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ МАТЕРИАЛОВ

_____ / Л.Т. Агафонова

Председатель МО преподавателей общеобразовательных дисциплин

_____ / Н.А. Гончарова

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Учебная нагрузка обучающихся, (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.)										
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс			
												всего занятий	в т.ч.		1	2	3	4	5	6	7	8		
													лекции	ЛПЗ	курс. работа (проект)	17 нед	22 нед	16 нед	23 нед	16 нед	24 нед	17 нед	13 нед	
1	2	3								4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	-3/13ДЗ/3Э								2106	702	1404	804	600	0									
	Общеобразовательные учебные дисциплины базовые	-3/11ДЗ/1Э								1367	457	910	588	322	0									
ОУД.01	Русский язык		Э							114	36	78	66	12		34	44							
ОУД.02	Литература		ДЗ							171	54	117	101	16		50	67							
ОУД.03	Иностранный язык		ДЗ							164	47	117	0	117		50	67							
ОУД.04	История		ДЗ							155	38	117	109	8		50	67							
ОУД.05	Обществознание		ДЗ							136	28	108	96	12		34	74							
ОУД.06	Химия		ДЗ							117	39	78	72	6		34	44							
ОУД.07	Биология	ДЗ								54	18	36	26	10		36								
ОУД.08	География			ДЗ						60	24	36	30	6			36							
ОУД.09	Астрономия			ДЗ						60	24	36	30	6			36							
ОУД.10	Физическая культура	ДЗ	ДЗ							231	114	117	4	113		50	67							
ОУД.11	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ								105	35	70	54	16		70								
	Общеобразовательные учебные дисциплины профильные	-3/1ДЗ/2Э								682	227	455	187	268	0									
ОУД.12	Математика		Э							350	116	234	76	158		84	150							
ОУД.13	Физика		Э							182	61	121	81	40		50	71							
ОУД.14	Информатика		ДЗ							150	50	100	30	70		34	66							
	Учебные дисциплины дополнительные	-3/1ДЗ/-Э								57	18	39	29	10	0									
ОУД.15	Экология родного края/Проектная деятельность		ДЗ							57	18	39	29	10			39							
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	53/7ДЗ/-Э								804	268	536	47	489	0									
ОГСЭ.01.	Основы философии							ДЗ		56	8	48	24	24										48
ОГСЭ.02.	История				ДЗ					56	8	48	14	34				48						
ОГСЭ.03.	Иностранный язык				ДЗ		ДЗ	ДЗ		202	34	168	0	168			32	38	16	36	46			
ОГСЭ.04.	Физическая культура			3	3	3	3	ДЗ		336	168	168	6	162			32	38	16	36	46			
ОГСЭ.05.	Общие компетенции профессионала		ДЗ							120	48	72	3	69		36	36							
ОГСЭ.06.	Рынок труда и профессиональная карьера						3			34	2	32	0	32							32			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	-3/2ДЗ/1Э								324	108	216	130	86	0									
ЕН.01	Математика		Э							90	30	60	40	20			60							
ЕН.02	Информатика				ДЗ					129	43	86	40	46			48	38						
ЕН.03	Физика			ДЗ						105	35	70	50	20			70							
П.00	Профессиональный учебный цикл	13/17ДЗ/14Э								4308/3408	1136	2272	1208	944	120									
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	13/6ДЗ/4Э								1202	400	802	472	330	0									
ОП.01.	Информационные технологии в профессиональной деятельности				ДЗ					81	27	54	26	28						54				
ОП.02.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности						ДЗ*			48	16	32	24	8									32	
ОП.03.	Основы экономики организации							ДЗ		104	34	70	50	20									38	32
ОП.04.	Менеджмент						ДЗ*			48	16	32	26	6									32	
ОП.05.	Охрана труда					ДЗ				69	23	46	38	8					16	30				

1	2	3					4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
ОП. 06.	Инженерная графика				Э			147	49	98	28	70			34	64							
ОП. 07.	Техническая механика				Э			174	58	116	72	44			34	82							
ОП. 08.	Материаловедение			Э				123	41	82	46	36			82								
ОП. 09.	Электротехника и электроника				Э			174	58	116	76	40			32	84							
ОП. 10.	Метрология, стандартизация и сертификация					ДЗ		78	26	52	38	14							52				
ОП. 11.	Безопасность жизнедеятельности					ДЗ		102	34	68	48	20							68				
ОП. 12.	Основы предпринимательства						3	54	18	36	0	36								36			
ПМ. 00	Профессиональные модули	-3/10ДЗ/10Э					3106/2206	736	1470	736	614	120											
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций					Экв		1104/888	296	592	380	212	0										
МДК. 01.01	Технология сварочных работ				ДЗ	ДЗ		504	168	336	208	128			44	172	32	88					
МДК. 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций					Э		384	128	256	172	84			36	26	46	148					
УП. 01	Учебная практика									0													
ПП. 01	Производственная практика (по профилю специальности)					ДЗ				216									216				
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий						Экв	778/598	200	398	170	138	90										
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций					Э		238	80	158	88	20	50						158				
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов					Э*		255	85	170	72	58	40							170			
МДК.02.03	Технологические особенности изготовления сварных конструкций					Э*		105	35	70	10	60								70			
УП. 02	Учебная практика					ДЗ				72										72			
ПП. 02	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ			108										108			
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ						Экв	189/153	51	102	66	36	0										
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций					Э		153	51	102	66	36								52			
УП. 03	Учебная практика									0													
ПП. 03	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ			36										36			
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства						Экв	300/264	88	176	68	78	30										
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке					ДЗ*		204	68	136	58	48	30							136			
МДК.04.02	Расчет технико-экономических показателей участка по изготовлению сварных конструкций					ДЗ*		60	20	40	10	30								40			
УП. 04	Учебная практика									0													
ПП. 04	Производственная практика (по профилю специальности)						ДЗ			36										36			
ПМ.05	Выполнение работ по профессиям рабочих 19756 Электрогазосварщик, 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 11618 Газорезчик						Экв	735/303	101	202	52	150	0										
МДК.05.01	Технология сборочно-сварочных работ					Э		303	101	202	52	150				94	108						
УП. 05	Учебная практика					ДЗ				252						144	108						
ПП. 05	Производственная практика (по профилю специальности)					ДЗ				180							180						
	Итого	63/38ДЗ/18Э					7542/6642	2214	4428	2189	2119	120	612	792	576	684	288	648	534	294			
ПДП. 00	Производственная практика (преддипломная)						ДЗ			4 нед.													
ГИА. 00	Государственная итоговая аттестация									6 нед.													
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.																Исем	2сем	3сем	4сем	5сем	6сем	7сем	8сем
Государственная итоговая аттестация																612	792	576	684	288	648	534	294
1. Программа базовой подготовки																0	0	0	144	108	0	72	0
1.1. Выпускная квалификационная работа (дипломный проект)																0	0	0	0	180	216	0	180
Выполнение дипломного проекта - с 18 мая по 14 июня (всего 4 недели)																							144
Защита дипломного проекта - с 15 июня по 28 июня (всего 2 недели)																	3	2	3	2	3	1	4
																3	9	3	4	3	6	5	6
																		1	1	1	2		1

