



УТВЕРЖДЕНО

Приказом № 01-20/329
от «16» 07 2020 г.

Директор ГАПОУ КТиХО

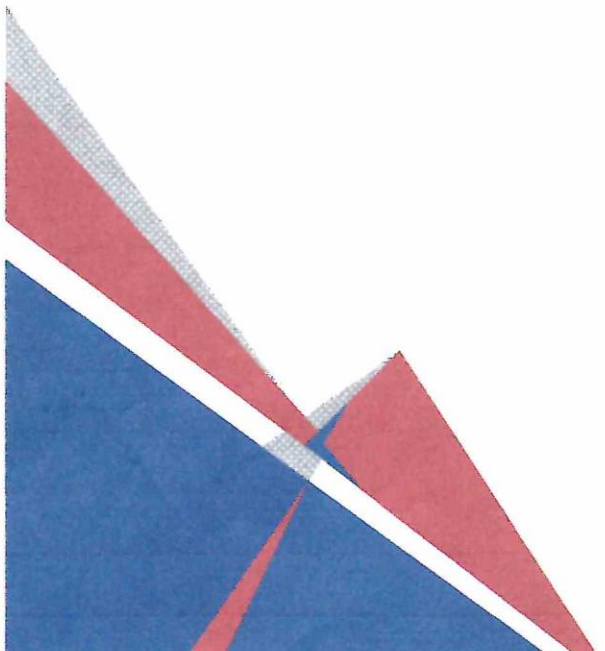
С.М. Медведева



ПРОГРАММА

**государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Тольятти, 2020



«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического совета

Протокол № 3
от «15» 10 2020 г.

Председатель:

С.М. Медведева / С.М. Медведева

«СОГЛАСОВАНО»

ведущий инженер по сварке ПАО

«КуйбышевАзот»



А.Ю. Барсуков

«10» 10 2020 г.

«СОГЛАСОВАНО»

начальник котельно-сварочного участка

ПАО «КуйбышевАзот»

О.В. Климов



«15» 10 2020 г.

«РАССМОТРЕНО»

на заседании методического объединения

МАШИНОСТРОЕНИЕ И

ТЕХНОЛОГИИ МАТЕРИАЛОВ

Протокол № 3

от «14» 10 2020 г.

Л.Т. Агафонова

/ Л.Т. Агафонова

Составитель(и):

Л.Т. Агафонова, преподаватель высшей квалификационной категории

Рецензенты:

О.М. Видяева, преподаватель высшей квалификационной категории
А.В. Ромашкин, мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	6
3.	УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	8
4.	ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ	10
5.	ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ	15
6.	ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	17
6.1.	ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ ПРАКТИЧЕСКИХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ	17
6.2.	ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ПИСЬМЕННЫХ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ РАБОТ	18
	ПРИЛОЖЕНИЯ	21

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Колледж технического и художественного образования г. Тольятти» (далее – ГАПОУ КТиХО).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ КТиХО по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2020/2021 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «29» января 2016г. №50 (ред. от 14.09.2016) (зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016г № 41197);
- Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. № 968».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГАПОУ КТиХО:

- Устав ГАПОУ КТиХО, утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от «01» апреля 2015г. №110-од;
- Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ КТиХО по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденное приказом директора от « 13 » 09 2019 г. № 01-20/317а ;

- Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, утвержденное приказом директора от « 13 » 09 2019 г. № 01-20/317а ;
- Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР	- выпускная квалификационная работа
ВПКР	- выпускная практическая квалификационная работа
ПЭР	- письменная экзаменационная работа
ГИА	- государственная итоговая аттестация
ГЭК	- государственная экзаменационная комиссия
ОК	- общие компетенции
ПК	- профессиональные компетенции
СПО	- среднее профессиональное образование
ФГОС	- федеральный государственный образовательный стандарт

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Профессия среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.2. Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением;

2.3. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

2 года 10 месяцев

2.4. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Выпускная практическая квалификационная работа Письменная экзаменационная работа
Объем времени на подготовку и проведение ГИА	<u>3</u> недели
Сроки подготовки и проведения ГИА	с « <u>7</u> » июня по « <u>28</u> » июня 2021 г.

2.5. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессиональные компетенции
<i>Вид профессиональной деятельности</i>
<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>
ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку
ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<i>Вид профессиональной деятельности</i>

<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>
ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей
<i>Вид профессиональной деятельности</i> <i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>
ПК 4.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.2 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
Общие компетенции
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведения ГИА

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	Специалист с высшим профессиональным образованием соответствующего профиля.
Консультант выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	Специалист из числа педагогических работников ГАПОУ КТиХО
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Лицо, не работающее в ГАПОУ КТиХО, из числа: - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание; - руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию; - представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.
Члены государственной экзаменационной комиссии	Лица, приглашенные из сторонних организаций, педагогические работники, имеющие ученую степень и (или) ученое звание, высшую или первую квалификационную категорию; представители работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Лицо из числа педагогических работников и учебно-вспомогательного персонала ГАПОУ КТиХО

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения ГИА

№ п/п	Наименование документа
1.	Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ КТиХО
2.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
3.	Положение о выпускной квалификационной работе

4.	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов ГАПОУ КТиХО
5.	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
6.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
7.	Распоряжение министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии в ГАПОУ КТиХО
8.	Приказ директора ГАПОУ КТиХО о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии
9.	Приказ директора ГАПОУ КТиХО о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации
10.	Приказ директора ГАПОУ КТиХО о закреплении тем ВКР за обучающимися
11.	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (журналы теоретического обучения и практик за весь период обучения, сводная ведомость успеваемости обучающихся, зачетные книжки выпускников, производственные характеристики, дневники учета выполнения работ)
12.	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии.

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование	Требование
1	<i>Оборудование</i>	Интерактивная доска, медиапроектор, компьютер с лицензионным программным обеспечением
2	<i>Рабочие места</i>	15 столов, 30 стульев
3	<i>Материалы</i>	Чертежи, пояснительная записка, презентация
4	<i>Инструменты, приспособления</i>	комплект инструментов сварщика, комплект инструментов для визуального контроля шва, образцы сварных конструкций, техническая, технологическая и нормативная документация
5	<i>Аудитория</i>	Расчет и проектирование сварных соединений (доп. Технология электрической сварки плавлением)

4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ

4.1. Тема выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГАПОУ КТиХО.

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы (далее - ВПКР) и письменной экзаменационной работы (далее - ПЭР). Образовательная организация определяет тематику по каждому виду выпускной квалификационной работы.

Выпускнику предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел Приложения);
- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика ВКР соответствует содержанию профессиональных модулей ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Закрепление за выпускниками тем ВКР осуществляется приказом по ГАПОУ КТиХО. В период подготовки ВКР в учебном кабинете оформляется стенд «В помощь выпускнику». Выполнение ВКР проходит в соответствии с графиком. (см. раздел Приложения)

4.2. Структура выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из ВПКР и ПЭР.

Составляющая ПЭР	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр
<i>Титульный лист</i>	Содержит полное наименование образовательной организации, название ПЭР, код и наименование профессии, номер группы, ФИО выпускника, ФИО руководителя ПЭР, год выполнения ПЭР.	1
<i>Задание на ПЭР</i>	Согласно утвержденному образцу	1-2
<i>Календарный график работы</i>	Согласно утвержденному образцу	1
<i>Содержание</i>	ПЭР состоит из пояснительной записки и графической части	1
<i>Введение</i>	Во введении дается общая характеристика ПЭР: обоснование актуальности выбранной темы, цели, задачи, практическая значимость.	3-4

	<p>Описываются основные этапы развития сварочного производства на примере предложенной сварной конструкции</p>	
<i>Пояснительная записка</i>	<p>Описываются особенности сварной конструкции (назначение, марка стали, ее механические свойства и химический состав, обоснование технологичности металлической конструкции), а также дается обоснование технологичности сварной конструкции и типа производства</p> <p>Разрабатывается технологический процесс изготовления сварной конструкции.</p> <p>Описываются заготовительные операции с указанием применяемого инструмента и оборудования.</p> <p>Приводятся данные по выбору и обоснованию способа сборки и сварки, сварочных материалов, сварочного оборудования и источников питания, методов контроля качества сварных соединений и конструкций, а также производится выбор или расчет режимов сварки. Дается описание и принцип работы сварочного оборудования.</p> <p>В заключении содержатся общие выводы, обобщенное изложение основных проблем, авторская оценка работы с точки зрения решения задач, поставленная в ПЭР, данные о практической эффективности выполненного проекта, указываются перспективы дальнейшей разработки темы</p>	30-35
<i>Графическая часть</i>	<p>Графическая часть содержит сборочный чертеж сварной конструкции</p>	1 лист формата А1
<i>Информационные источники</i>	<p>Информационные источники располагаются в соответствии с их иерархической принадлежностью. Специальная научная и учебная литература оформляется в алфавитном порядке.</p> <p>В описании статей обязательно указываются названия журнала или</p>	1-2

	собрания законодательства, где они опубликованы, год, номер и страница. Список информационных источников, как правило, включает в себя не менее 10-15 источников	
<i>Приложение</i>	Приложения помещаются после списка использованных информационных источников, в порядке их упоминания в тексте. Каждое приложение начинается с нового листа, в правом верхнем углу которого пишется слово «Приложение» и номер, обозначенный арабской цифрой (без знака №). Листы в приложениях не нумеруются	1
<i>Отзыв руководителя</i>	Указывается объём выполненной работы, степень использования передовых достижений, умение студента самостоятельно работать с источниками информации, анализировать, оценивать, положительные и отрицательные моменты в работе, общая оценка и рекомендации по присвоению квалификации	1-2

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в Положении о ВКР и Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО.

4.3. Оформление выпускной квалификационной работе (письменной экзаменационной работы)

Формат листа бумаги	A4.
Шрифт	Times New Roman
Размер	14
Межстрочный интервал	1,5
Размеры полей	Левое –3 см, правое –1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2,5 см.
Вид печати	На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в Положении о ВКР и Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся ГАПОУ КТиХО.

4.4. Защита выпускной квалификационной работы

№	Этапы защиты	Содержание
----------	---------------------	-------------------

п/п		
Выпускная практическая квалификационная работа		
1	Выполнение ВПКР	Выполнение выпускной практической квалификационной работы в присутствии комиссии.
2	Принятие решения по результатам выполнения ВПКР	Решения об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
3	Документальное оформление результатов выполнения ВПКР	Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в рабочей ведомости и протоколах заседания ГЭК
Письменная экзаменационная работа		
4	Доклад студента по теме ПЭР (10-15 минут)	Представление письменной экзаменационной работы в форме доклада с использованием заранее подготовленных презентаций или наглядного графического материала (таблицы, схемы), иллюстрирующего основные положения работы.
5	Ознакомление членов ГЭК с результатами практики	Представление руководителем подготовленных материалов: задание на выпускную практическую квалификационную работу, заключение о практической квалификационной работе, производственная характеристика, дневник учебной и производственной практики
6	Представление отзыва руководителя.	Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы
7	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	<p>Ответы студента на вопросы членов комиссии по рассматриваемым в работе проблемам.</p> <p>При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.</p>
8	Принятие решения ГЭК по результатам защиты ПЭР	Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
9	Документальное оформление результатов защиты ПЭР	Фиксирование решения комиссии о выполнении выпускной практической квалификационной работы в рабочей ведомости и протоколах заседания ГЭК
10	Принятие решения ГЭК по результатам защиты ВКР и о присвоении квалификации	Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

11	Документальное оформление результатов защиты ВКР	Фиксирование решения заседания комиссии в протоколах заседания ГЭК
----	--	--

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке ВКР принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов ГЭК, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение ГЭК оформляется протоколом установленного ГАПОУ КТиХО образца, в котором фиксируются:

- оценка ВПКР каждого выпускника;
- оценка ПЭР каждого выпускника;
- итоговая оценка ВКР каждого выпускника,
- вопросы и особые мнения членов комиссии по защите ВКР каждого выпускника,
- присвоение квалификации каждому выпускнику,
- решение о выдаче документа об уровне образования каждому выпускнику.

Протокол подписывается председателем ГЭК (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем ГЭК.

Результаты ГИА определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ГЭК.

Итоговая оценка ВКР является комплексной, которая состоит из оценки за ВПКР и оценки за ПЭР (выполнение и защиту письменной экзаменационной работы).

Критерии оценки выпускной квалификационной работы:

Выпускная практическая квалификационная работа	
5 – «отлично»	выставляется, если выпускник уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
4 – «хорошо»	выставляется, если выпускник владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
3 – «удовлетворительно»	выставляется, если выпускник недостаточно владеет приемами работ практического задания, имеет в наличии ошибки, исправляемые с помощью мастера, отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;
2 – «неудовлетворительно»	выставляется, если выпускник не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не

	соблюдаются.
Письменная экзаменационная работа	
5 – «отлично»	- выставляется за защиту работы, если ответ полный, используется наглядность, выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными содержания, легко отвечает на поставленные вопросы соответственно квалификации.
4 – «хорошо»	- выставляется за защиту, если выпускник показывает знание вопросов темы согласно установленному уровню квалификации, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.
3 – «удовлетворительно»	- выставляется за устный ответ, если выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие ответы на заданные вопросы
2 – «неудовлетворительно»	- выставляется за устный ответ при защите письменной экзаменационной работы, если выпускник не знает содержания работы, не может ответить на поставленные вопросы по ее теме

При определении итоговой (комплексной) оценки выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия учитывает итоги успеваемости и посещаемости студента по дисциплинам и профессиональным модулям, выполнение программы учебной и производственной практики, данные производственной характеристики.

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

Студенту, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в соответствии с решением государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

6.1. Примерная тематика выпускных практических квалификационных работ

<i>Примерная тематика ВПКР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	
1.	Изготовление конструкции «Балка Г-7/1»
2.	Изготовление конструкции «Лестница Г-2»
3.	Изготовление конструкции «Лестница Н-45»
4.	Изготовление конструкции «Колонна К-4»
5.	Изготовление конструкции «Регистр тип 2»
6.	Изготовление конструкции «Витраж РМ-12»
7.	Изготовление конструкции «Стойка С-23/1»
8.	Изготовление конструкции «Подставка П-1»
9.	Изготовление конструкции «Витраж РМ-13»
10.	Изготовление конструкции «Витраж Д-40»
11.	Изготовление конструкции «Колонна К-26»
12.	Изготовление конструкции «Связь ВС-116»
13.	Изготовление конструкции «Элементы башни из труб Б20»
14.	Изготовление конструкции «Подрамник S8»
15.	Изготовление конструкции «Балка Г-1»
16.	Изготовление конструкции «Лестница Н-32»
17.	Изготовление конструкции «Ванна В-6»
18.	Изготовление конструкции «Балка Б-216»
19.	Изготовление конструкции «Колонна С-4»
20.	Изготовление конструкции «Элементы башни из труб Б-48»
21.	Изготовление конструкции «Элементы башни из труб Б-66»
22.	Изготовление конструкции «Контейнер для мусора»
23.	Изготовление конструкции «Колонна К-1»
24.	Изготовление конструкции «Подкрановая балка БК4»
25.	Изготовление конструкции «Вертикальная связь Св29»
26.	Изготовление конструкции «Трубопровод Т-11»
27.	Изготовление конструкции «Лестница Г-1»
28.	Изготовление конструкции «Стойка Н-1»
29.	Изготовление конструкции «Лестница Н-39»
30.	Изготовление конструкции «Подставка П-2»
31.	Изготовление конструкции «Ограждение лестницы Н-58»
32.	Изготовление конструкции «Вертикальная связь С13»
33.	Изготовление конструкции «Мачта освещения»
34.	Изготовление конструкции «Кронштейн металлический»
35.	Изготовление конструкции «Площадка лестницы Н-19»

6.2. Примерная тематика письменных экзаменационных работ

<i>Примерная тематика ПЭР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	
1.	Технология изготовления конструкции «Балка Г-7/1»
2.	Технология изготовления конструкции «Лестница Г-2»
3.	Технология изготовления конструкции «Лестница Н-45»
4.	Технология изготовления конструкции «Колонна К-4»
5.	Технология изготовления конструкции «Регистр тип 2»
6.	Технология изготовления конструкции «Витраж РМ-12»
7.	Технология изготовления конструкции «Стойка С-23/1»
8.	Технология изготовления конструкции «Подставка П-1»
9.	Технология изготовления конструкции «Витраж РМ-13»
10.	Технология изготовления конструкции «Витраж Д-40»
11.	Технология изготовления конструкции «Колонна К-26»
12.	Технология изготовления конструкции «Связь ВС-116»
13.	Технология изготовления конструкции «Элементы башни из труб Б20»
14.	Технология изготовления конструкции «Подрамник S8»
15.	Технология изготовления конструкции «Балка Г-1»
16.	Технология изготовления конструкции «Лестница Н-32»
17.	Технология изготовления конструкции «Ванна В-6»
18.	Технология изготовления конструкции «Балка Б-216»
19.	Технология изготовления конструкции «Колонна С-4»
20.	Технология изготовления конструкции «Элементы башни из труб Б-48»
21.	Технология изготовления конструкции «Элементы башни из труб Б-66»
22.	Технология изготовления конструкции «Контейнер для мусора»
23.	Технология изготовления конструкции «Колонна К-1»
24.	Технология изготовления конструкции «Подкрановая балка БК4»
25.	Технология изготовления конструкции «Вертикальная связь Св29»
26.	Технология изготовления конструкции «Трубопровод Т-11»
27.	Технология изготовления конструкции «Лестница Г-1»
28.	Технология изготовления конструкции «Стойка Н-1»
29.	Технология изготовления конструкции «Лестница Н-39»
30.	Технология изготовления конструкции «Подставка П-2»
31.	Технология изготовления конструкции «Ограждение лестницы Н-58»
32.	Технология изготовления конструкции «Вертикальная связь С13»
33.	Технология изготовления конструкции «Мачта освещения»
34.	Технология изготовления конструкции «Кронштейн металлический»
35.	Изготовление конструкции «Площадка лестницы Н-19»
<i>Примерная тематика ПЭР по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	
1.	Технология изготовления конструкции «Балка Г-7/1»
2.	Технология изготовления конструкции «Лестница Г-2»

3.	Технология изготовления конструкции «Лестница Н-45»
4.	Технология изготовления конструкции «Колонна К-4»
5.	Технология изготовления конструкции «Регистр тип 2»
6.	Технология изготовления конструкции «Витраж РМ-12»
7.	Технология изготовления конструкции «Стойка С-23/1»
8.	Технология изготовления конструкции «Подставка П-1»
9.	Технология изготовления конструкции «Витраж РМ-13»
10.	Технология изготовления конструкции «Витраж Д-40»
11.	Технология изготовления конструкции «Колонна К-26»
12.	Технология изготовления конструкции «Связь ВС-116»
13.	Технология изготовления конструкции «Элементы башни из труб Б20»
14.	Технология изготовления конструкции «Подрамник S8»
15.	Технология изготовления конструкции «Балка Г-1»
16.	Технология изготовления конструкции «Лестница Н-32»
17.	Технология изготовления конструкции «Ванна В-6»
18.	Технология изготовления конструкции «Балка Б-216»
19.	Технология изготовления конструкции «Колонна С-4»
20.	Технология изготовления конструкции «Элементы башни из труб Б-48»
21.	Технология изготовления конструкции «Элементы башни из труб Б-66»
22.	Технология изготовления конструкции «Контейнер для мусора»
23.	Технология изготовления конструкции «Колонна К-1»
24.	Технология изготовления конструкции «Подкрановая балка БК4»
25.	Технология изготовления конструкции «Вертикальная связь Св29»
26.	Технология изготовления конструкции «Трубопровод Т-11»
27.	Технология изготовления конструкции «Лестница Г-1»
28.	Технология изготовления конструкции «Стойка Н-1»
29.	Технология изготовления конструкции «Лестница Н-39»
30.	Технология изготовления конструкции «Подставка П-2»
31.	Технология изготовления конструкции «Ограждение лестницы Н-58»
32.	Технология изготовления конструкции «Вертикальная связь С13»
33.	Технология изготовления конструкции «Мачта освещения»
34.	Технология изготовления конструкции «Кронштейн металлический»
35.	Технология изготовления конструкции «Площадка лестницы Н-19»

Приложение

**к программе ГИА по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Группа С-118

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.	Атанов Дмитрий Евгеньевич		
2.	Банин Андрей Васильевич		
3.	Бубенщиков Андрей Кириллович		
4.	Житлов Герман Сергеевич		
5.	Карташов Александр Игоревич		
6.	Кириллов Данил Сергеевич		
7.	Красноперов Владислав Сергеевич		
8.	Лунев Виталий Павлович		
9.	Москвитин Андрей Олегович		
10.	Найдёнов Артём Олегович		
11.	Нешин Александр Александрович		
12.	Рыжов Анатолий Анатольевич		
13.	Савичев Вадим Александрович		
14.	Севастьянов Денис Владимирович		
15.	Синдеев Вячеслав Владимирович		
16.	Сорокин Владимир Алексеевич		
17.	Сорокин Иван Юрьевич		
18.	Стрельчик Валерий Валерьевич		
19.	Сычев Максим Андреевич		
20.	Федотов Никита Сергеевич		
21.	Федотов Владислав Игоревич		
22.	Чертов Денис Александрович		



ГРАФИК

подготовки и выполнения письменных экзаменационных работ

Дата	Состав ПЭР	% выполнения
07.06.2021г.	Титульный лист	100%
	Задание на выполнение ПЭР	100%
	Пояснительная записка:	
	– Введение	100%
	– Список информационных источников	100%
08.06.-10.06.2021	Пояснительная записка (Общая часть)	100%
11.06-12.06.2021	Пояснительная записка (Технологическая часть)	50%
14.06-15.06.2021	Пояснительная записка:	
	– Технологическая часть	100%
	– Графическая часть (Спецификация, таблица сварных швов)	100%
16.06-17.06.2021	Графическая часть (Сборочный чертеж, основная надпись)	100%
18.06.2021	Электронная версия ПЭР в полном объеме	100%
	Текст выступления на защите.	100%
19.06.2021	Предварительная защита ПЭР	