

Протокол
анкетирования работодателей, для оценки уровня удовлетворенности образовательной
деятельностью по специальности
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

Критерии оценивания	Ответы	Результаты анкетирования, %
Теоретическая подготовка: -актуальность теоретических знаний; -соответствие теоретических знаний квалификации; -умение применять теоретические знания на практике	– Полностью удовлетворён	95
	– Частично удовлетворён	5
	– Не удовлетворён	0
Практическая подготовка: -актуальность практических навыков; -достаточность навыков для практического применения; -умение применять практические навыки в нестандартных ситуациях	– Полностью удовлетворён	96
	– Частично удовлетворён	4
	– Не удовлетворён	0
Способность к адаптации: -быстрота реакции; -стрессоустойчивость; -умение восстанавливать силы	– Полностью удовлетворён	100
	– Частично удовлетворён	0
	– Не удовлетворён	0
Коммуникативные качества: -способность налаживать контакты в коллективе; -культура общения; -способность выстраивать контакты с потребителями услуг	– Полностью удовлетворён	94
	– Частично удовлетворён	6
	– Не удовлетворён	0
Дисциплина и исполнительность: -выполнение должностных обязанностей; -строгое соблюдение дисциплины	– Полностью удовлетворён	95
	– Частично удовлетворён	5
	– Не удовлетворён	0
Способность к образованию: -стремление к самообразованию; -способность самостоятельно усваивать новые знания	– Полностью удовлетворён	89
	– Частично удовлетворён	11
	– Не удовлетворён	0
Дополнительные знания и умения: -знания инновационных методов и технологий; -правовые, экономические знания	– Полностью удовлетворён	88
	– Частично удовлетворён	12
	– Не удовлетворён	0

Результаты анкетирования

1. Удовлетворенность работодателей степенью сформированности профессиональных компетенций обучающихся – 98%
2. Удовлетворенность работодателей степенью сформированности общих компетенций у обучающихся – 97%
3. Общая удовлетворенность работодателей уровнем подготовки обучающихся к профессиональной деятельности – 97%